

Import-Vorgabeliste

Layerdefinition

für .dxf-Import von CAD-Zeichnungen aus Fremdsystemen
(vereinfachte Ausführung)

Wenn die nachfolgenden Layerbezeichnungen eingehalten werden,
können wir Ihre Zeichnung problemlos in unsere CNC-Bearbeitung importieren.

Dies hat Kostenvorteile für Sie zur Folge.

Das Format ist zwingend .dxf

Bitte vermeiden Sie Polylinienelemente, bzw. lösen diese in Linien auf.

Folgende Zeichen sind bei der Datei-Namenvergabe unbedingt zu vermeiden . () -

Als Dezimaltrennzeichen muss innerhalb der Layerbezeichnung der _ Unterstrich verwendet werden

Falls weitere, oder spezielle Bearbeitungen gewünscht werden, können wir unseren Import auch Ihren layern anpassen

Wolfgang Springer
Schreinerei-Innenausbau
Im Olber 22
72516 Scheer

www.plattenshop.eu
Tel: 07572 78520



Layername (variabel)	Inhalt	Zulässige Zeichenelemente	Bemerkung, Erklärung
Werkstk_19	Werkstück (hier 19mm stark)	4 Linien, Polylinie	definiert Aussenmass Werkstück
NutDurchgehend_10	Nut durchlaufend mit Tiefe 10mm	Rechteck	Breite Rechteck definiert die Nutbreite. Verlängert um Anfahrbewegung
NutEingesetzt_10	Nut Länge mit Tiefe 10mm	Rechteck	Breite Rechteck definiert Nutbreite. Keine Verlängerung um Anfahrbew.
Saeg_-20	Sägeschnitt, Trennschnitt (hier Z-Wert=-20=Standard)	Linie	numerischer Wert=Z-Wert
SaegGehrung_-20W45	Sägeschnitt, Gehrung (hier Z-Wert=-20, Winkel=45 Grad)	Linie	1.numerischer Wert=Z-Wert, 2.numerischer Wert=Schwenkwinkel Säge
V_BohrLSL	Durchgangsbohrungen	Kreis	Kreis entspricht Bohrdurchmesser. Bohrung geht durch das Material
V_BohrLS_15	Bohrungen mit Tiefe (hier 15mm)	Kreis	Kreis entspricht Bohrdurchmesser, Sackloch
H_Bohr_9_5	Horizontale Bohrungen (hier 9.5mm Z-Höhe)	Rechteck , Polylinie	Breite entspricht Bohrdurchmesser, Länge entspr. Bohrtiefe Richtung entpr. C-Winkel, Rechteck beginnt an Werkstückausenkante.
Tasche_10TVAR	Taschenausfräsung Tiefe mm,Werkzeug variabel	Linie, Kreisbogen, Polylinie	beliebige Form, geschlossene Kontur
Ausschnitt_-3TVAR	Ausschnitt in der Platte, Werkzeug variabel	Linie, Kreisbogen, Polylinie	beliebige Form, geschlossene Kontur
Ausklinkung	Eckausklinkung	2 Linien, Winkel beliebig	Ausschnitt an einer Werkstückecke. Fräserrund (Radius ca. 12mm)
Ausklinkung_eckig	Eckausklinkung	2 Linien, Winkel beliebig	Ausschnitt an einer Werkstückecke. Eckig ausgekappt
Fraes_-3TVARL	Fräskontur mit Z-Wert -3, Werkzeug variabel, links	Linie, Kreisbogen, Polylinie	Werkzeug links der Kontur (Radiuskorrektur)
Fraes_-3TVARR	Fräskontur mit Z-Wert -3, Werkzeug variabel, rechts	Linie, Kreisbogen, Polylinie	Vom Startpunkt des Zeichenelementes gesehen. Standard im Uhrzeigersinn dto. Rechts
Gravur_15TVAR	Fräskontur mit Z-Wert 15, Werkzeug variabel, mittig	Linie, Kreisbogen, Polylinie	Werkzeug läuft mittig der Kontur