

CSV Stücklisten-Import-Beschreibung

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, Ihre in Tabellenform vorhandenen Daten direkt in unseren Plattenshop hochzuladen. Dazu gehen Sie wie folgt vor:
speichern Sie die beiden Dokumente "Muster-CSV" und "Produktliste" auf Ihren PC ab.



Vorgehensweise:

Fügen Sie Ihre Stücklisteninhalte in die entsprechenden Spalten der Muster-CSV ein und speichern diese als .CSV ab. Damit der Plattenshop Ihrem Bedarf kalkulieren kann, müssen mehrere Dinge beachtet werden.

In der ersten Spalte muss die Produkt ID stehen. Diese finden Sie in der Produktliste.

Suchen Sie dazu das entsprechende Material in der 3. Spalte heraus.

In der 2. Spalte ist als Hilfestellung die entsprechende Registerseite angegeben.

Es muss eine verfügbare Materialstärke eingegeben werden.

Alle Massangaben haben in Millimeter "mm" zu erfolgen!

Die Felder in den Spalten "Bezeichnung" und "Kommentar" sind optional und müssen nicht ausgefüllt werden.

Wenn eine Kante (Umleimer) gewünscht wird, bitte folgende Angaben verwenden:

"vorne" für die Vorderkante (die Werkstücklänge, insbesondere bei Platten mit Struktur).

"hinten" für die Hinterkante

"links" für die linke Kante

"rechts" für die rechte Kante

"," Komma als Trennzeichen

"vorne, hinten, links, rechts" ergibt somit ein umlaufend bekanntes Bauteil.

"vorne" ergibt ein Bauteil nur mit Längskante, restl. Kanten = Sägeschnitt

Es können im Moment nur alle Kanten die gleiche Kantenstärke bekommen.

Kanten haben generell die gleiche Farbe die das gewählte Dekor.

Sind andere Farben gewünscht, geben Sie dies bitte im Kommentarfeld an.

Geben Sie dazu ein Dekor aus unserem Shop an.

Voraussetzung: Es muss von der gewählten Farbe eine Platte gleicher Stärke Shop vorhanden sein.

Die Felder "LEER" sind technischer Natur, bitte ignorieren.

Es können auch die Optionen "Ecken bearbeiten aus unserem Shop mit angegeben werden.

Es kann jede der 4 Werkstückecken als Bezugspunkt angewählt werden

Die Masse in den Spalten mit Breitenangaben beziehen sich wie in einem Maschinenkoordinatensystem auf die X-Achse, hier die Werkstücklänge.

Entsprechend beziehen sich die Angaben der Spalten mit den Höhenangaben auf die Werkstückbreite.

Besonderheit: Die Angaben sind immer positive Werte, die Bearbeitung je nach gewählter Ecke aber z.T. negativ.

Beispiel: rechts hinten Eckausschnitt; in der Spalte AD "LH Rechteckbreite" wird der benötigte Wert eingetragen.

In der Spalte AF "LH Rechteck Abstand x" wird z.B. der Wert 100 eingetragen.

Resultat: Der Ausschnitt wandert in negative Richtung nach links.

Die Angaben beziehen sich somit immer auf die angewählte Ecke.

"LH Radius" bezieht sich beispielsweise auf die linke, hinter Werkstückecke.

Bei Radien geben Sie bitte einen Mindestradius von 50mm.

Der Radius wird bekanntet.

Dazu müssen die Nachbarkanten eine Kantenangabe besitzen.

Es wird bei Radien generell mit 2mm bekanntet.

"RH..." bezieht sich auf die rechte hintere Ecke.

Innenecken können nicht bekanntet werden.

Wolfgang Springer
Schreinerei-Innenausbau
Im Olber 22
72516 Scheer
www.plattenshop.eu
Tel: 07572 78520

